

Auszug der Maschinenliste

CNC 3 Achs Bearbeitungszentrum Excel 510

Technische Daten:

X-Achse 510 mm
Y-Achse 450 mm
Z-Achse 500 mm

Tischbreite 440 x 400mm

Steuerung: Fanuc



Drehbank Weiler DA 210 (konventionell)

Technische Daten:

Spitzenhöhe 210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber 245 mm
Spitzenweite: 1.000/1.500 mm



Drehbank Gema LZ 170 (Konventionell)

Spitzenhöhe:	170 mm
max. Drehdurchmesser:	150 mm
Drehlänge:	750 mm
Spindeldurchlass:	40 mm

CNC Drehautomat Spinner TS 66 H-MC

Stangenbearbeitung bis Ø 65 mm
Futterbearbeitung bis Ø 210 mm (max DN 350)
Drehlänge max. 500 mm
Angetriebene Werkzeuge mit C-Achse
Steuerung: Fanuc 18iTB

CNC Fräsbank Kondia

X-Achse 760 mm
Y-Achse 380 mm
Z-Achse 420 mm
Tischbreite: 1000 x 300 mm
Steuerung: EMC

CNC Drehautomat WDS 300 mit Teilefänger & Kurzstangenlader

Technische Daten:
Max. Umlaufdurchmesser: 300mm
Max. Drehdurchmesser: 230mm
Max. Werkstücklänge 350mm
Verfahrwege max:
X-Achse: 150mm
Z-Achse: 275mm
Steuerung: Siemens 828 Shopturn
Technische Daten Kurzstangenlader:
Dmin: 5mm
Dmax: 65mm



Konventionelle-/Universal-Fräsmaschine MST/FP4 M:

Technische Daten:

X-Achse: 500mm
Y-Achse: 400mm
Z-Achse: 400mm
Pinolenhub Z-Achse: 80mm
Senkrecht-Fräskopf auf Spindelkopf,
manuell verschiebbar: 150mm
Starrer Winkeltisch: 800x460 mm
T-Nuten Anzahl: 4
Tisch-Schlitten // Anschraubfläche: 842x274mm
T-Nuten Anzahl: 4

3-Achs Digitalanzeige: Haidenhain

