

## Auszug der Maschinenliste

### **CNC 3 Achs Bearbeitungszentrum Excel 510**

Technische Daten:

X-Achse 510 mm  
Y-Achse 450 mm  
Z-Achse 500 mm

Tischbreite 440 x 400mm

Steuerung: Fanuc



### **Drehbank Weiler DA 210 (konventionell)**

Technische Daten:

Spitzenhöhe 210 mm  
Umlaufdurchmesser über Bett 435 mm  
Umlaufdurchmesser über Planschieber 245 mm  
Spitzenweite: 1.000/1.500 mm



## Drehbank Gema LZ 170 (Konventionell)

Spitzenhöhe:	170 mm
max. Drehdurchmesser:	150 mm
Drehlänge:	750 mm
Spindeldurchlass:	40 mm

## CNC Drehautomat Spinner TS 66 H-MC

Stangenbearbeitung bis Ø 65 mm  
Futterbearbeitung bis Ø 210 mm (max DN 350)  
Drehlänge max. 500 mm  
Angetriebene Werkzeuge mit C-Achse  
Steuerung: Fanuc 18iTB

## CNC Fräsbank Kondia

X-Achse 760 mm  
Y-Achse 380 mm  
Z-Achse 420 mm  
Tischbreite: 1000 x 300 mm  
Steuerung: EMC

## CNC Drehautomat WDS 300 mit Teilefänger & Kurzstangenlader

Technische Daten:  
Max. Umlaufdurchmesser: 300mm  
Max. Drehdurchmesser: 230mm  
Max. Werkstücklänge 350mm  
Verfahrwege max:  
X-Achse: 150mm  
Z-Achse: 275mm  
Steuerung: Siemens 828 Shopturn  
Technische Daten Kurzstangenlader:  
Dmin: 5mm  
Dmax: 65mm



## Konventionelle-/Universal-Fräsmaschine MST/FP4 M:

Technische Daten:

X-Achse: 500mm  
Y-Achse: 400mm  
Z-Achse: 400mm  
Pinolenhub Z-Achse: 80mm  
Senkrecht-Fräskopf auf Spindelkopf,  
manuell verschiebbar: 150mm  
Starrer Winkeltisch: 800x460 mm  
T-Nuten Anzahl: 4  
Tisch-Schlitten // Anschraubfläche: 842x274mm  
T-Nuten Anzahl: 4

3-Achs Digitalanzeige: Haidenhain

